

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ACUMULADORES CON 1 DEPOSITO		SWG100	SWG120	SWG140
Capacidad Capacity	litros	100	120	140
Máxima presión trabajo Highest working pressure	MPa	0,6		
Superficie de intercambiador Surface of exchanger	m ²	0,6	0,6	0,95
Rendimiento intercambiador (70/10/45°C)- Potencia Power of exchanger (70/10/45°C)	kW	16	23	23
Rendimiento intercambiador (70/10/45°C)-Caudal Efficiency	l/h	390	560	560
Rendimiento intercambiador (80/10/45°C)- Potencia Power of exchanger (80/10/45°C)	kW	21,1	30,4	30,4
Rendimiento intercambiador (80/10/45°C)-Caudal Efficiency	l/h	510	740	740
Tiempo de calentamiento hasta 40° Time of heating to 40°C	h	2	2,3	2,6
Demanda de agua caliente Demand of heating water	m ³ /h	2,7	3	3
Potencia de la Resistencia Electrica Power Force of the Electrical Resistance	kW	1,5	2,0	2,0
1. Salida agua caliente Outflow of warm running water 1"	mm	885	1115	1610
2. Entrada liquido solar Inflow of hot water 1"	mm	795	795	1140
3. Circulación Circulation 3/4"	mm	675	675	1000
4. Sonda Cover of sensor 3/8"	mm	535	535	770
5. Salida liquido solar Outflow of water 1"	mm	295		
6. Entrada agua fría Inflow of cold water 1"	mm	225		
7. Termómetro Thermometer	mm	810	1060	1125
8. Resistencia eléctrica Electric resistance 6/4"	mm	575	850	1125
9. Boca de hombre Flange	mm	115/180	115/180	115/180
Altura con aislamiento Height with isolation	mm	1110	1350	1450
Diámetro con aislamiento Diameter with isolation	mm	660		